MUROBRICK

Concepto

MUROBRICK nace para dar respuesta a la demanda de soluciones que, manteniendo la estética y propiedades del ladrillo visto de arcilla cocida, aporten las ventajas de las soluciones preindustrializadas.

El nulo mantenimiento del ladrillo visto, su durabilidad y fabricación altamente eficiente, hace de este material un producto de alta sostenibilidad. Esto, unido a sus extraordinarias propiedades técnicas (resistencia mecánica, aislamiento, color inalterable, reacción al fuego, absorción de agua, resistencia a fenómenos meteorológicos adversos,...) y las enormes posibilidades creativas que permite en cuanto a colores, acabados, aparejos, tipo de junta,...hacen de este material el complemento perfecto para los paneles arquitectónicos, que aportan propiedades adicionales como la posibilidad de acelerar el proceso de montaje en obra, reduciendo el tiempo de ejecución drásticamente aportando además las ventajas adicionales de la producción en fábrica de los mismos.

Proceso de Fabricación

El proceso de fabricación de **MUROBRICK** es en esencia el mismo que el de los paneles normales, salvo por la colocación previa de las plaquetas en moldes posicionadores diseñados a tal efecto. Una vez que las piezas cerámicas han sido colocadas en el molde, el vertido del hormigón sigue el proceso habitual, de forma que las piezas cerámicas quedan embebidas, sin posibilidad de desprendimiento, ya que la parte trasera de las piezas dispone de relieves en forma de cola de milano que refuerzan la unión entre ambos materiales.

El sistema de fijación de los paneles a la estructura del edificio no se diferencia del sistema de los paneles tradicionales, siendo los medios necesarios para su colocación los habituales.

El cambio en las características técnicas de los paneles normales y los paneles con acabado cerámico en cuestión de peso, transmitancia térmica, aislamiento acústico, resistencia al fuego, resistencia a compresión,...no presenta variaciones de consideración.

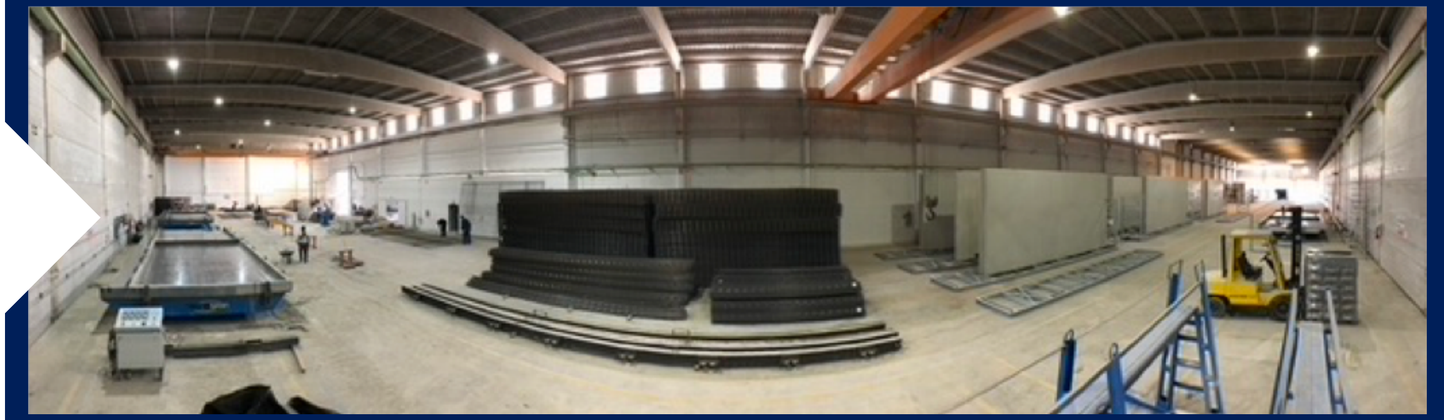
MUROBRICK

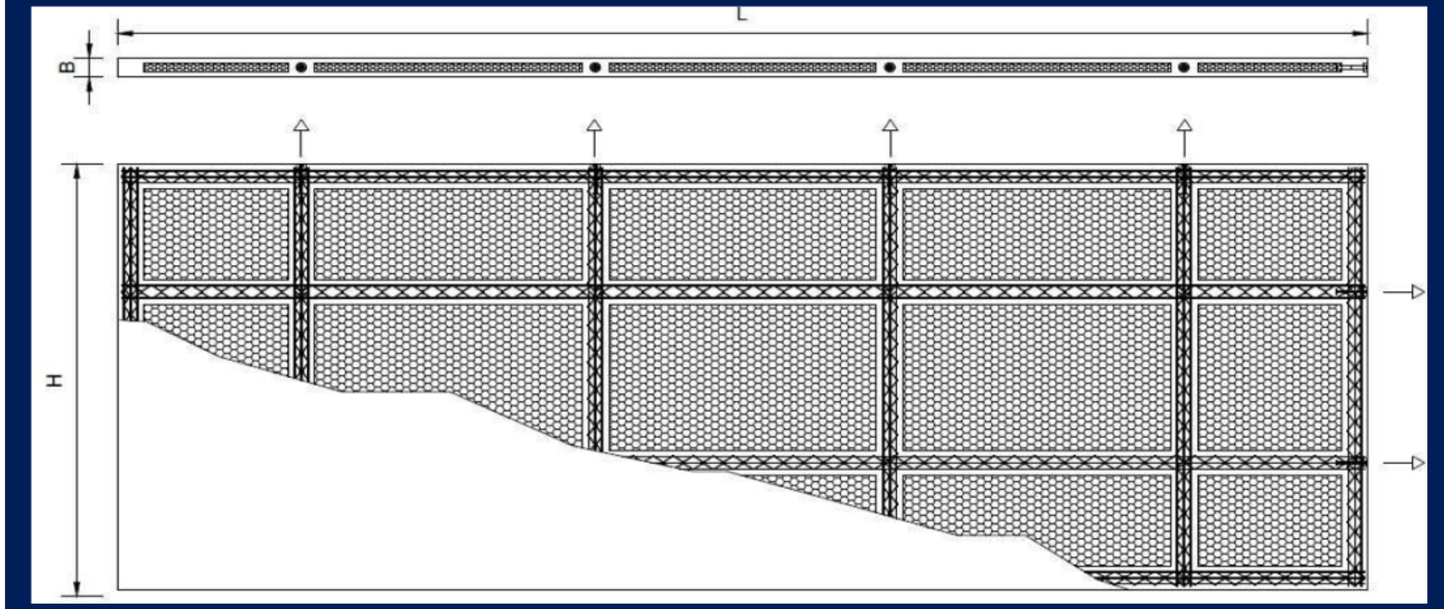
Características

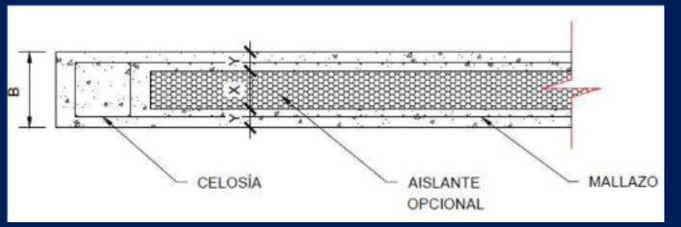
DIMENSIONES								
MODELO	PM10	PM12	PM16	PA 16(8)	PM20	PA20(10)	PM24	PA24(14)
X cm	-	-	-	8	-	10	-	14
Y cm	-	-	-	4	-	5	-	5
B cm	10	12	16	16	20	20	24	24
L mm	Máx. 8000	Máx. 9300	Máx. 11000	Máx. 11000	Máx. 13000	Máx. 13000	Máx. 13000	Máx. 13000
H mm	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200	Máx. 4200

PM - Panel macizo / PA - Panel aligerado

CARACTERÍSTICAS				
MODELO	Peso propio Kg/m2	Resistencia al fuego EI (minutos)	Aislamiento acústico Ra (dBA)	Transmitancia térmica U (W / m2.k)
PM10	240	90	48,38	4,49
PM12	288	120	51,26	4,29
PM16	384	180	55,82	3,93
PA16(8)	252	120	49,15	1,53
PM20	480	240	59,36	3,63
PA20(10)	313	180	51,1	1,62
PM24	576	240	62,25	3,37
PA24(14)	344	180	54,08	1,22





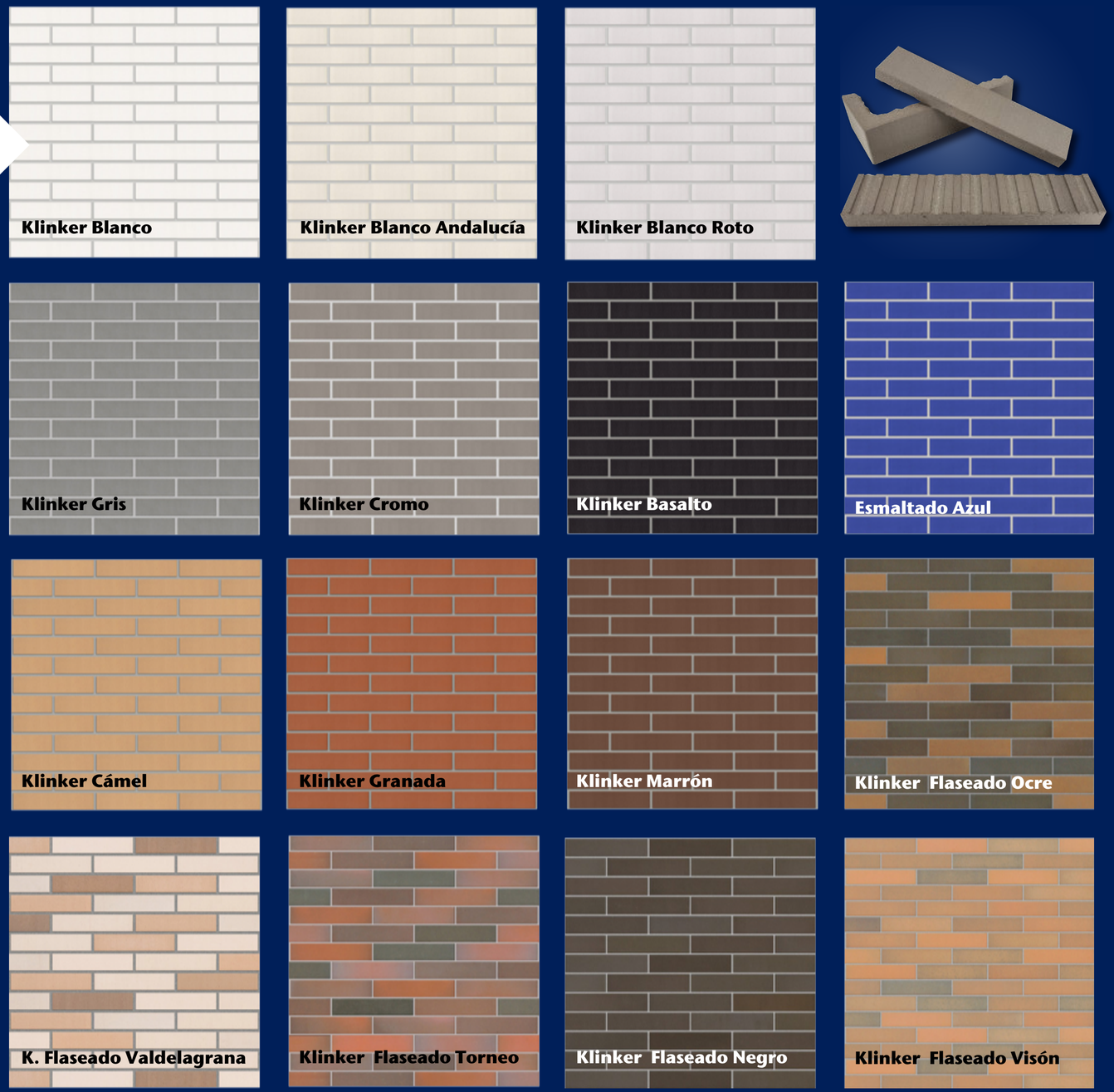


3S DISEÑO ESTRUCTURAL

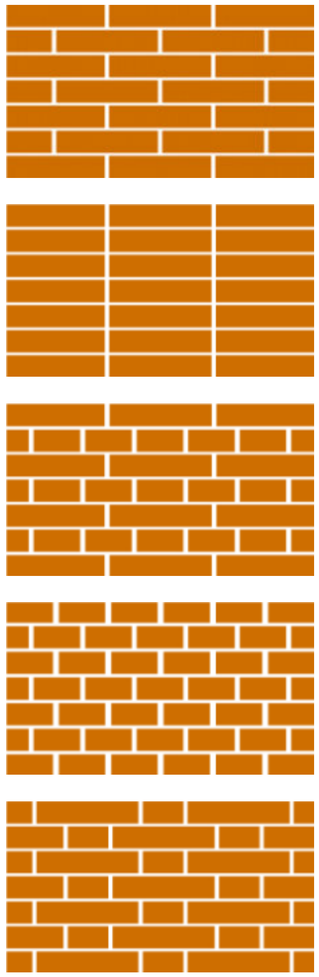
MUROBRICK

MALPESA

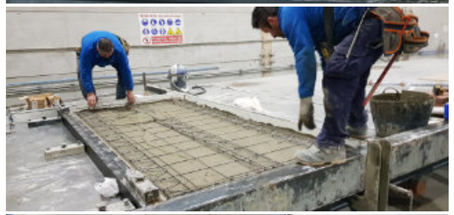
Modelos

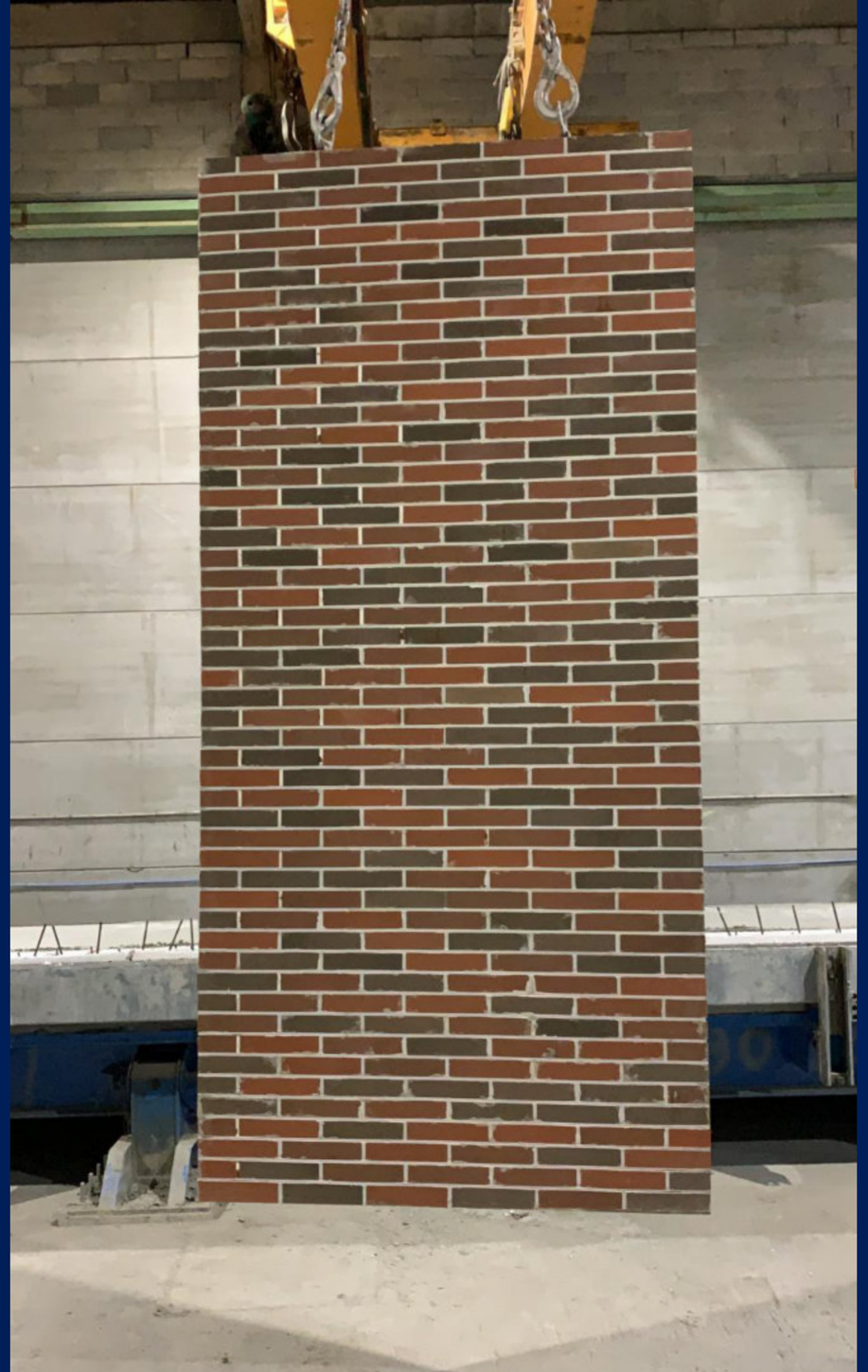


Aparejos



Imágenes de proceso





MALPESA
3S

MALPESA
3S
3S DISEÑO ESTRUCTURAL

MALPESA

3S
DISEÑO ESTRUCTURAL

MUROBRICK