Certificado AENOR de Producto

034/001876

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en	AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
suministra	**Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
N° Ficha Técnica	0830133 (ver anexo)
elaboradas en	AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.
	Este certificado anula al 034/001876, de fecha 2024-08-26
Primera emisión	2014-07-23
Modificación	2025-12-12
Expiración	2030-12-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

CERTIFICACIÓN ISO 17065 Nº1 / C-PR271

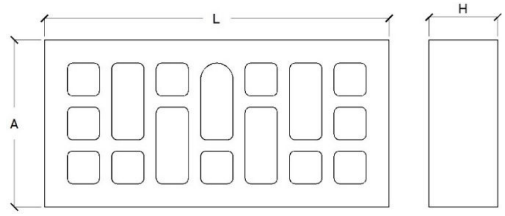
AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Anexo al Certificado AENOR Nº 034/001876

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 0830133

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 239 x 115 x 37-50-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1060(D1) - 239x115x37-50-75 - C - L0,350 - F1 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1700(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	ESMALTADO BLANCO, BLANCO LINO, BLANCO LIENZO, CAÑA
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos ESMALTADO BLANCO
COLOR DE LA MASA:	Blanco-amarillo y Lino

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 1 pieza fisurada		≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
				Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			± 2, ± 2, ± 2		± 2, ± 2, ± 2
	Recorrido	largo (l)		R2	± 5	R2	± 5
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			± 2, ± 2, ± 3		± 2, ± 2, ± 3
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista			≥ 15,0		≥ 15,0	
	pared exterior no vista			≥ 10,0		≥ 10,0	
	pared interior			≥ 5,0		≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A		N/A	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 3		≤ 3	
		l ≤ 250 mm		≤ 2		≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	38		≤ 45	
	Tolerancia (%)			Mín: 34 - Máx: 42			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20		≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 6		≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación				SI Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 %			
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,6			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla		≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m³)			1.060			
	Tolerancia (%)			± 10		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.000 - 1.300 - 2.000		Valor mínimo por grueso: 940 - 1.270 - 1.905	
Eflorescencias			UNE 136029	No eflorescido		Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	N/A			
			UNE-EN 772-22	N/A F1 (25 ciclos)			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)				0,35			
Rmuro (m² x k/w)				0,180 - 0,180 - 0,210			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S2			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,30			
Reacción al fuego	(%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Coloración superficial			Anexo D.3 RP 34.01	Aplicable a los modelos ESMALTADO BLANCO			
Piezas especiales				SI			
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)