

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001876

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830133 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)


Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001876, de fecha 2018-06-21

Fecha de primera emisión 2014-07-23

Fecha de modificación 2019-08-26

Fecha de expiración 2024-08-26



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

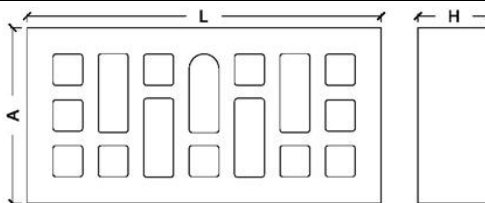
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0830133

| | |
|-------------------------|--|
| FABRICANTE - LOCALIDAD: | CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN) |
| DESIGNACION DEL MODELO: | PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 239 x 115 x 37-50-75 |
| CODIGO DE DESIGNACION: | CL - U - I - 20 - 1060(D1) - 239x115x37-50-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1700(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,3 |
| NOMBRE COMERCIAL: | ESMALTADO BLANCO, BLANCO LINO, BLANCO LIENZO, CAÑA |
| COLORACION SUPERFICIAL: | Aplicable a los modelos ESMALTADO BLANCO |
| COLOR DE LA MASA: | Blanco-amarillo y Lino |



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|---|-------------------------------|---|--|--------------------------------------|---------------|-----|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 1 pieza fisurada | ≤ 1 pieza fisurada | | |
| | piezas desconchadas | UNE 67039 EX | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | | |
| Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm | | | | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T2 | ± 4 | T2 | ± 4 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | | | Recorrido | ± 2, ± 2, ± 2 | ± 2, ± 2, ± 2 | |
| | R2 | | | ± 5 | R2 | ± 5 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | ± 2, ± 2, ± 2 | | ± 2, ± 2, ± 3 | | | |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior vista | ≥ 15,0 | ≥ 15,0 | | | |
| | pared exterior no vista | ≥ 10,0 | ≥ 10,0 | | | |
| | pared interior | ≥ 5,0 | ≥ 5,0 | | | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | N/A | | | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | > 300 mm | N/A | N/A | |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 3 | ≤ 3 | |
| | | | l ≤ 250 mm | ≤ 2 | ≤ 2 | |
| Porcentaje de huecos (%) | Valor declarado (%) | UNE-EN 772-3 | 38 | ≤ 45 | | |
| | Tolerancia (%) | | Mín: 34 - Máx: 42 | | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-9 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20 | ≥ 20 | | |
| Absorción de agua en elementos exteriores (%) | | UNE-EN 772-21 | ≤ 6 | ≤ 6 | | |
| Tratamiento de hidrofugación | | SI | | | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 % | | | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | UNE-EN 772-7 | ≤ 0,6 | | | |
| Resistencia característica normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 20,0 | ≥ 10,0 | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | | Cara de apoyo: Tabla | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 1.700 | | | |
| | Tolerancia (%) | | 1.060 | | | |
| Masa (g) | Reducción por densidad: | SI | Anexo D RP 34.01 | | | |
| | | | Valor mínimo por grueso garantizado: | | | |
| Eflorescencias | | UNE 67029 EX | No eflorescido | Ligeramente eflorescido | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F2 (25 ciclos) | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Ensayo a realizar en cámara sin ventilación | | | | |
| λpieza (W/m x k) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | | |
| Rmuro (m ² x k/w) | | | 0,35 | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | Anexo A UNE-EN 1745 | 0,180 - 0,180 - 0,210 | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | 5/10 | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | S2 | | | |
| Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %) | | UNE-EN 13501-1 | ≤ 0,30 | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | CLASE A1 | | | |
| Piezas especiales | | ≥ 0,15 | | | | |
| Observaciones: | | SI | | | | |

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.