

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001950

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830140 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Fecha de primera emisión 2017-06-27

Fecha de expiración 2022-06-27

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0830140

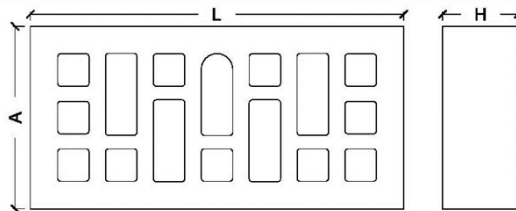
FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 235 x 113 x 36-49-73
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1240(D1) - 235x113x36-49-73 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2080(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER ESCARCHA, KLINKER BLANCO ANDALUCÍA, KLINKER GRIS PLATA, KLINKER GRIS PERLA
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos KLINKER ESCARCHA
COLOR DE LA MASA:	Blanco y gris

AENOR



Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
			largo (l)	± 4	± 4
			ancho (a)	± 3	± 3
	grosor (h)		± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2	
	Recorrido		largo (l)	± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	± 3	± 3	
			ancho (a)	± 5	± 5
			grosor (h)	± 3	± 3
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)	pared exterior no vista	± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 3		
	pared interior	≥ 15,0	≥ 15,0		
		≥ 10,0	≥ 10,0		
Planicidad de las caras (mm)		≥ 5,0	≥ 5,0		
	Diagonales	l > 300 mm	N/A	N/A	
		300 ≥ l ≥ 250 mm	UNE-EN 772-20	≤ 3	≤ 3
l ≤ 250 mm			≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,6		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo: Tabla		
			2.080		
			1.240		
Masa (g)	Aparente (Kg/m ³)	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado:		
			1.065 - 1.450 - 2.095		
Eflorescencias	Tolerancia (%)	UNE 67029 EX	Valor mínimo por grueso:		
			1.035 - 1.405 - 2.095		
Durabilidad (Resistencia a la helada)			Ligeramente eflorescido		
Propiedades térmicas (Método)			F2 (25 ciclos)		
λpieza (W/m x k)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Rmuro (m ² x k/w)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Permeabilidad al vapor de agua - μ			0,35		
Contenido en sales solubles activas			0,180 - 0,180 - 0,210		
Expansión por humedad (mm/m)			Anexo A UNE-EN 1745		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)			50/100		
Adherencia (N/mm ²)			UNE-EN 772-5		
Piezas especiales			S2		
Observaciones:			UNE 67036		
			≤ 0,60		
			UNE-EN 13501-1		
			CLASE A1		
			Anexo C UNE-EN 998-2		
			≥ 0,15		
			SI		

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.