

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001998

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830149 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Fecha de primera emisión 2021-09-29

Fecha de expiración 2026-09-29



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

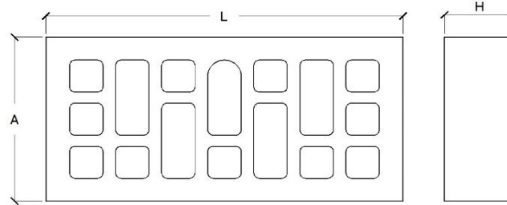
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0830149

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 235 x 113 x 37-49-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 235x113x37-49-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2220(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,4
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER BLANCO, KLINKER GRIS PERLA, KLINKER GRIS MARENGO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Blanco y gris



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
			Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		R2	± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2
				± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	R2	± 3	± 3
	pared exterior no vista			± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 3
	pared interior			≥ 15,0	≥ 15,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				≥ 10,0	≥ 10,0
				≥ 5,0	≥ 5,0
Planicidad de las caras (mm)				N/A	N/A
Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20		N/A	N/A
	300 ≥ l ≥ 250 mm			≤ 3	≤ 3
	l ≤ 250 mm			≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3		41	≤ 45
	Tolerancia (%)			Mín: 37 - Máx: 45	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9		≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16		≥ 20	≥ 20
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21		≤ 6	≤ 6
Tratamiento de hidrofugación				No	No
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11		≤ 0,6	≤ 0,6
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7		N/A	N/A
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1		≥ 40,0	≥ 40,0
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13		2.220	2.220
	Aparente (Kg/m ³)			1.300	1.300
	Tolerancia (%)			± 10	± 10
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.450 - 2.150	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.405 - 2.150	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x k/w)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180 - 0,210		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S2		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,40		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	≥ 0,15		
Piezas especiales			N/A		
Observaciones:			SI		

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.

