



Certificado AENOR de Producto



034/001998

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830149 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

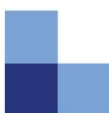
Este certificado anula y sustituye al 034/001998, de fecha 2021-09-29

Fecha de primera emisión 2021-09-29

Fecha de modificación 2022-07-20

Fecha de expiración 2027-07-20

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



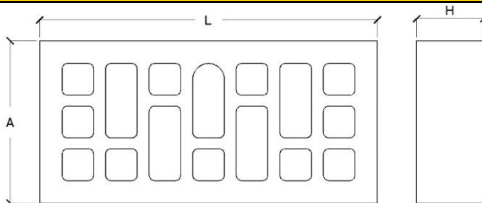
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0830149

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 235 x 113 x 37-49-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 235x113x37-49-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2220(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,4
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER BLANCO, KLINKER GRIS PERLA, KLINKER GRIS MARENGO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Blanco y gris



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
	Recorrido		± 2, ± 2, ± 2	R2	± 2, ± 2, ± 2	
			± 5		± 5	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Tratamiento de hidrofugación			No			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,6			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	2.220			
	Aparente (Kg/m³)		1.300			
	Tolerancia (%)		± 10	± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.450 - 2.150	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.405 - 2.150		
Eflorescencias		UNE 136029	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	N/A			
		UNE-EN 772-22	F2			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)			0,35			
Rmuro (m² x k/w)			0,180 - 0,180 - 0,210			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,40			
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	N/A			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales