

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción

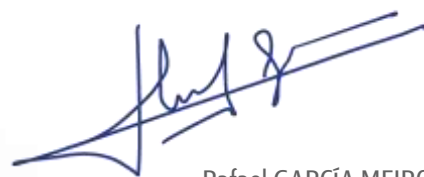


**034/001980**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA MALPESA, S.A.**

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)  
suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas  
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  
Nº Ficha Técnica 0830145 (ver anexo)  
elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)  
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el  
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.  
Fecha de primera emisión 2019-07-02  
Fecha de expiración 2024-07-02



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

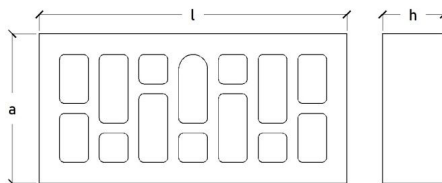
**PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**

**Nº FICHA TECNICA: 0830145**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-25 DE 237 x 114 x 37-50-52-77
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 25 - 1100(D1) - 237x114x37-50-52-77 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1770(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - l≤0,6 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	BLANCO MALPESA, BLANCO IBIZA
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos BLANCO MALPESA
COLOR DE LA MASA:	Blanco



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		± 2, ± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2, ± 2	
			± 5	± 5	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	R2	± 3	± 3
	pared exterior no vista			± 2, ± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 2, ± 3
	pared interior			≥ 15,0	≥ 15,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				≥ 10,0	≥ 10,0
				≥ 5,0	≥ 5,0
N/A					
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A		
			l > 300 mm	≤ 3	≤ 3
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 2	≤ 2
				≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	38		≤ 45
	Tolerancia (%)		Mín: 34 - Máx: 42		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 13 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,6		
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	N/A		
			≥ 25,0	≥ 10,0	
			Cara de apoyo: Tabla		
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.770		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.100		
	Tolerancia (%)		± 10	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Anexo D RP 34.01		
			Valor mínimo por grueso garantizado: 1.015 - 1.350 - 1.400 - 2.050		
			Valor mínimo por grueso: 985 - 1.335 - 1.385 - 2.050		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara sin ventilación		
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,35		
			0,180 - 0,180 - 0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,60		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.