

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001949

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830139 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001949, de fecha 2017-06-27

Fecha de primera emisión 2017-06-27

Fecha de modificación 2018-11-28

Fecha de expiración 2023-11-28

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

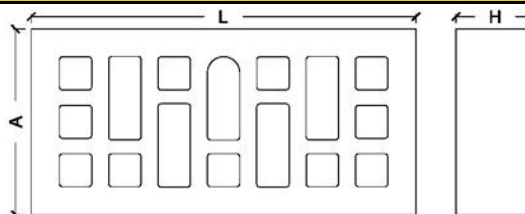
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0830139

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKERPERFORADA (G2) R-40 DE 235 x 113 x 36-49-73
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1340(D1) - 235x113x36-49-73 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2230(D1) - G2 - FR40 - B0,15 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER FLASEADO VISÓN, KLINKER ROSA PALO, KLINKER PARDO, KLINKER TERRACOTA
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos KLINKER FLASEADO VISÓN
COLOR DE LA MASA:	Palo de rosa y rojo terracota oscuro



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada			
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
		Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 2, ± 2, ± 2	R2	± 5	R2	± 2, ± 2, ± 2
			± 5		± 3		± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0		≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0		≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A				
			≤ 3				
			≤ 2				
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	40				
	Tolerancia (%)		Min: 36 - Máx: 44				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20			
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6			
Tratamiento de hidrofugación			No				
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,6				
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A				
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 40,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.230				
	Aparente (Kg/m ³)		1.340				
	Tolerancia (%)		± 10				
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.035 - 1.450 - 2.095	Valor mínimo por grueso: 1.035 - 1.405 - 2.095			
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada				
λpieza (W/m x k)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
Rmuro (m ² x k/w)			0,35				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50				
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.

Dato de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma