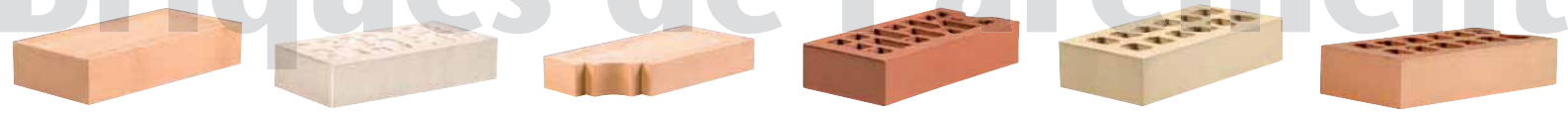




MALPESA

Briques de Parement

Briques de Parement



Briques de Par

AVANTAGES DE LA BRIQUE DE PAREMENT



MALPESA

- **Esthétique.**

Finition optimale en termes de beauté, de qualité et de résistance.

- **Large gamme.**

La grande variété de finitions et de couleurs offre de nombreuses possibilités d'expression. Les différentes textures – lisse, liège ou rugueuse – multiplient encore les solutions.

- **Durabilité.**

L'un des principaux avantages de ce matériau est sa durabilité, restant inaltérable dans le temps grâce à ses qualités physiques et esthétiques.

- **Pas d'entretien.**

La brique n'exige aucun entretien ultérieur, tandis que les murs enduits doivent être repeints régulièrement (tous les 8 ans environ).

- **Matériau écologique, contribuant à la soutenabilité environnementale.**

La longue durée de vie de ce matériau et l'absence totale d'entretien nécessaire, ainsi que l'utilisation de terres naturelles comme matières premières, cuites dans des fours continus informatisés qui optimisent l'efficacité du processus de combustion de gaz naturel, font que la brique apparente contribue au respect de l'environnement et minimise son impact écologique, provoquant ainsi une solution intéressante en termes de durabilité.

- **Isolation.**

La brique apparente contribue favorablement au respect des exigences acoustiques et thermiques des murs. L'inertie thermique de ce matériau exerce un effet positif sur l'efficacité énergétique du bâtiment.

- **Economie d'énergie.**

Dans les procédés de construction à double mur, l'utilisation des briques apparentes en façade facilite l'obtention d'une atmosphère agréable à l'intérieur du logement, retenant la chaleur en hiver et conservant la fraîcheur en été. Cet avantage s'avère particulièrement important compte tenu de l'augmentation constante des coûts d'énergie.

- **Comportement au feu.**

La classification M0 des matériaux céramiques est un de leurs principaux avantages, puisqu'ils ne sont pas inflammables et n'émettent donc pas de gaz ni de fumée au contact des flammes. De plus, ils peuvent être classés dans l'euroclasse A1, réservée aux produits qui ne contribuent pas à l'embranchement.

- **Imperméabilité.**

Le processus auquel sont soumises les briques apparentes hydrofugées favorise leur imperméabilité et diminue la succion, évitant l'apparition d'efflorescences.

- **Résistance à la compression.**

La brique céramique est un des matériaux qui affichent la plus haute résistance à la compression, celle-ci étant supérieure à 40 N/cm² dans le cas briques klinker.

- **Restauration et mise en valeur.**

Pour les professionnels chargés à restaurer un bâtiment ou de mettre en valeur une façade enduite, la brique apparente est une solution excellente et polyvalente.

COMPARAISON DES COÛTS D'EXÉCUTION DE MURS

MUR EN BRIQUE DE PAREMENT

· Main d'œuvre	10,00
· Brique apparente hydrofugée 24x11,5x5cm	17,00
· Mortier 250 Kg/m ² 1:6	3,00
<hr/>	
TOTAL	30,00 Eur/m ²

MUR ENDUIT MONOCOUCHE

· Main d'œuvre	4,00
· Brique céramique pour revêtement	6,00
· Mortier au ciment portland 1:6	1,80
· Fourniture et pose de monocouche de 15 mm. Imperméable	19,00
<hr/>	
TOTAL	30,80 Eur/m ²

MUR ENDUIT ET PEINT

· Main d'œuvre pose moellons	4,00
· Brique céramique pour revêtement	6,00
· Mortier au ciment portland 1:6	1,80
· Enduit dressé au ciment port. 250 Kg/m ² 1:6	12,50
· Main d'œuvre peinture et application	3,00
· Peinture spéciale	1,20
<hr/>	
TOTAL	28,50 Eur/m ²



ement

MODÈLES DE BRIQUE APPARENTE MALPESA



Blanc Malpesa



Blanc Lin



Roseau



Blanc Ecrû



Séville Malpesa



Séville Santa Justa



Cartuja



Saumon



Rouge Bailén



Cuir



Sienne



Cendre



Damas



Teide

Hydrofugées



Klinker Blanc



K. Blanc Andalousie



K. Blanc Givre



Klinker Gris



Klinker Gris Argenté



Klinker Gris Perle



Klinker Grenade



Klinker Jais



Klinker Marron



Klinker Albero



Klinker Chêne



Klinker Maestranza



Klinker Terracotta



Klinker Bois de Rose

Klinker



K. Flammé Noir



K. Flammé Noisette



K. Flammé Ocre



K. Flammé Vison



K. Flam. Montserrat



K. Flammé Pêche



K. Flammé Ambre

Klinker Flammées



Émaillé Blanc



Émaillé Aluminium



Émaillé Gris



Émaillé Bleu



Émaillé Vert



Émaillé Bordeaux



Émaillé Albero

Émaillées



Blanc Andalousie



Gris Perle



Maestranza



Rouge Madrid



Rouge Prado



Terracotta



Triana

Pressées

La brique céramique est l'un des matériaux de construction les plus anciens. Ses applications, aussi bien dans les finitions esthétiques que fonctionnelles, ont été innombrables tout au long de l'histoire, comme en témoignent des constructions aussi diverses que la Grande Muraille de Chine, la Giralda de Séville ou le Chrysler Building.

La beauté d'une façade en brique apparente, ainsi que son aspect inaltérable dans le temps, en font la solution la plus économique du point de vue exécution-entretien-durabilité. En vieillissant, la brique apporte aux bâtiments une touche de noblesse propre aux constructions les plus remarquables.

La tradition de la brique apparente est répandue dans le monde entier, mais c'est surtout dans des pays comme l'Allemagne, les Pays-Bas, l'Australie, l'Angleterre, etc. qu'elle a été et continue d'être massivement employée.

La large gamme de modèles disponible, ainsi que leurs caractéristiques techniques en termes de résistance mécanique, de résistance au feu, d'isolation, etc. la situent parmi les matériaux les plus complets et polyvalents pour tout type de construction, à un coût similaire à celui d'autres procédés de construction tels que les murs enduits et peints.

Cerámica Malpesa dispose d'une grande variété en dimensions et formats dans ses briques, le format standard étant le 24x12x5cm. Les dimensions normalisées de chaque modèle sont disponibles sur la fiche produit, que vous pouvez consulter sur notre site web www.malpesa.es

SYSTÈME DE CONSTRUCTION DE FAÇADE AUTOPORTANT ET VENTILÉE EN BRIQUE APPARENTE

Pour la conception et l'exécution d'ouvrages de maçonnerie en brique, Cerámica Malpesa propose un procédé de construction simple, baptisé G.H.A.S. (Geo-Hidrol Advanced System), permettant d'améliorer aussi bien l'exécution que le résultat final des façades en brique apparente, à l'aide de deux solutions différentes: façade autoportant ou façade ventilée.

La façade autoportant consiste à séparer la face extérieure de la façade de la structure du bâtiment, de façon à créer une vide d'air. Ce vide serait rempli complètement ou partiellement d'isolant. Grâce à ce procédé, la continuité du vide permet d'éviter les ponts thermiques.

La façade ventilée est une variante de la façade autoportant, qui consiste à conserver entre l'isolant et la face extérieure un vide d'air avec ventilation et drainage.

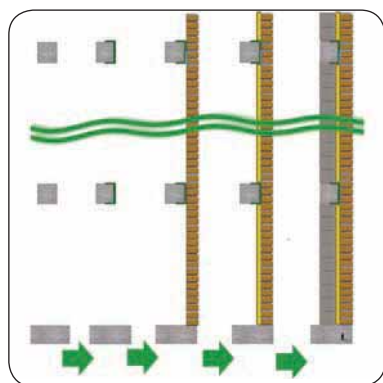
Le système G.H.A.S. est basé sur l'utilisation d'encrures pour fixer la maçonnerie à la structure. Ces encrures, faciles à poser et à régler, permet le mouvement de la façade en direction verticale et horizontale, tout en empêchant le mouvement de retournement. L'emploi d'armatures de liaison sur certains pans de mur, de façon que les efforts de flexion sur le plan horizontal soient transmis à la structure du bâtiment à travers les encrures, permettent d'atteindre des portées supérieures entre les piliers, évitant d'avoir recours à des structures auxiliaires dans la plupart des cas, ce qui réduit le nombre d'encrures nécessaires.

Pour pouvoir employer ce procédé de construction, il faut disposer d'une base garantissant un appui solide de la maçonnerie et assurant une résistance suffisante (structure même du bâtiment, plancher en saillie, consoles métalliques...).

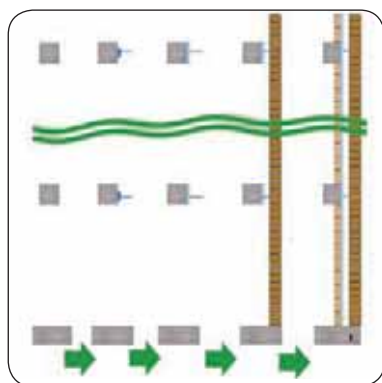
L'emploi de ces innovations accroît la qualité du produit final, le bâtiment, qui acquiert ainsi une esthétique remarquable et d'excellentes caractéristiques fonctionnelles sous des aspects essentiels tels que l'économie d'énergie, la protection contre le bruit, la protection contre l'humidité et un entretien minimal. Par ailleurs, le plaquage des passages de planchers et de piliers n'est plus isolé dans l'exécution du mur, puisque celui-ci est fabriqué de façon homogène. Cela favorise une rapidité d'exécutions d'accrue, tout en évitant les défauts esthétiques potentiels.

Ce type de solution technique implique une étude spécifique du projet en question pour définir les dimensions des encrures, des armatures et des appuis dans chaque cas. Cette étude peut être réalisée par n'importe quel bureau d'ingénierie spécialisé, ou bien par le bureau technique des fournisseurs du système. Pour le système G.H.A.S. en question, le bureau d'ingénierie GEOHIDROL, S.A. est à votre disposition pour l'analyse et l'étude de votre projet, qui seront effectuées sans frais supplémentaires.

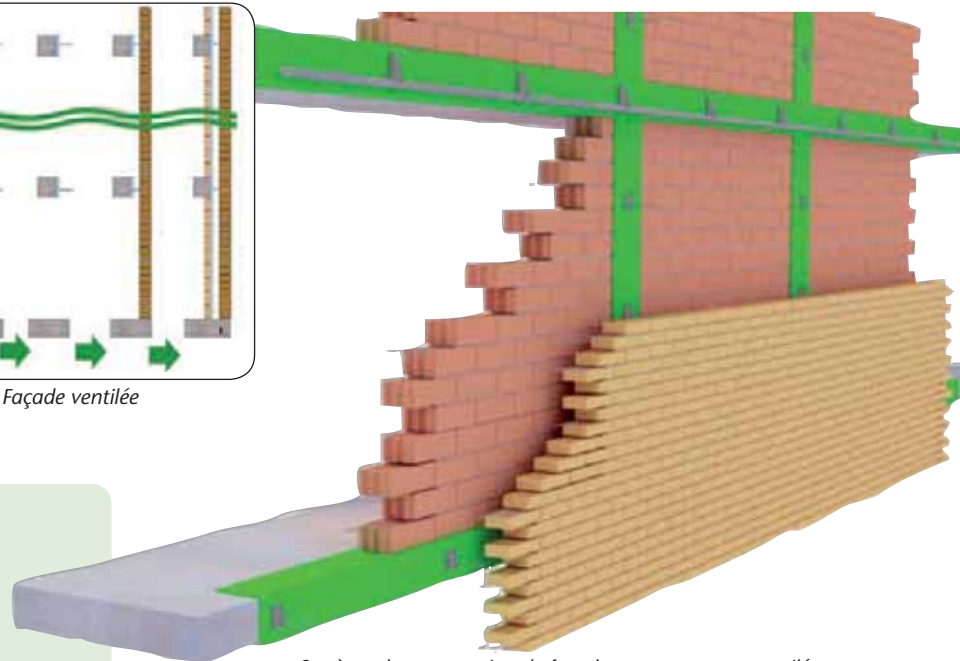
Pour plus d'informations, nous contacter ou consulter notre site web www.malpesa.es.



Façade autoportant



Façade ventilée



Système de construction de façade autoportant et ventilée

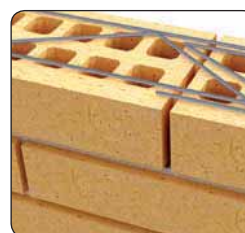


Avantages:

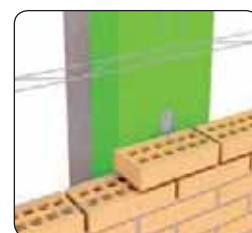
- Stabilité garantie par les calculs.
- Rapidité d'exécution du chantier.
- Economie considérable de béton.
- Contrôle optimal des fissures.
- Éléments métalliques nécessaires en acier inoxydable.
- Amélioration des tolérances aux entretoises de plancher.
- Mise d'aplomb très facile.
- Elimination totale des tölages.
- Garantie après chantier.
- Réalisation d'études complètes pour incorporation aux projets.



Encrue



Détail armature de liaison



Armature de liaison

MORTIER ÉTANCHE POUR LA CONSTRUCTION DE MURS EN BRIQUES APPARENTES

Cerámica Malpesa présente le tout nouveau **Système bricmorter®** apparent, un procédé de construction de façades en brique apparente garantissant une imperméabilité et une étanchéité maximum du mur.

Le nouveau mortier bricmorter® se compose d'additifs ayant un comportement remarquable en termes de répulsion d'eau, réduisant au maximum le degré d'humidité et donc le temps de séchage.

Le **Système bricmorter®** apparent permet d'atteindre une imperméabilité optimale sans qu'il soit nécessaire d'enduire la face intérieure du mur en briques apparentes. Logiquement, pour obtenir ces résultats avec le **Système bricmorter®**, il est obligatoire de remplir correctement les joints, aussi bien horizontaux que verticaux.

Cela augmente la rentabilité du chantier grâce à la diminution des opérations nécessaires et la réduction du délai d'exécution, sans oublier la qualité supérieure du mur.

Par ailleurs, l'un des aspects les plus remarquables à ce nouveau système est que le mortier **bricmorter®** permet

d'appliquer n'importe quelle couleur aux joints de la façade, ce qui provoque une véritable révolution dans la conception des façades apparentes. On pourra ainsi choisir des solutions uniformes (mortier de même couleur que la brique), combinées (combinaisons de couleurs entre l'un et l'autre) ou sur mesure (le mortier peut être préparé de façon personnalisée).

Ce système novateur, qui produit non seulement de nouveaux effets esthétiques en façade, maintient son apparence dans le temps. Créativité et design ont enfin trouvé une alliance dans le domaine des murs en brique. Pour la première fois, une gamme chromatique infinie est associée au concept d'étanchéité et à la durabilité esthétique qui en résulte. **bricmorter®** est une révolution technique (étanchéité et imperméabilité maximum), économique (économie sur l'enduit intérieur) et esthétique (couleurs innovantes pour la créativité et le design). Il existe actuellement dix couleurs différentes comme modèles standard.

Pour plus d'informations, nous contacter ou consulter notre site web www.malpesa.es.



Blanc cassé Gris Blanc Sable Seville Saumon Rouge Marron Gris Foncé Anthracite



bricmorter®
SISTEMA IMPERMEABLE CARAVISTA

Avantages :

- Imperméabilité sans besoin d'enduit intérieur
- Durabilité supérieure du mur
- Contrôle des attaques de microorganismes
- Rendement supérieur en chantier
- Façades plus propres
- Prolifération de sels inférieure
- Apporte une touche de qualité et de couleur à la façade
- Mise en œuvre facile du matériau
- Perméable à la vapeur d'eau





MALPESA

Notre complexe industriel consiste de quatre grandes usines, réparties sur une superficie d'environ 500 000 m², qui fabriquent plus de 400 000 tonnes par an de produits apparents pour façade et sol, appliquant la technologie la plus avancée dans l'ensemble du processus, à partir des mélanges à sec à travers le séchage et la cuisson dans des fours informatisés, en passant par le transport robotisé des briques. Tout cela a été accompagné d'un travail intense de R&D&i, qui nous a permis d'innover afin d'obtenir des produits céramiques de haute qualité et de valeur ajoutée importante, grâce aux efforts d'une équipe extraordinaire composée aujourd'hui de plus de 130 personnes, regroupant les cadres, les techniciens, les opérateurs et les commerciaux.



Complexe industriel Malpesa à Bailén.



Diseño y producción de material cerámico

CERÁMICA MALPESA, S.A. EXPORTATION
Ctra. N - IV, Km. 303 D. Edesio C. Fernández
D. P. Apartado, 24 Tlf.: +34 953 670 711
23710 BAILÉN (Jaén) Fax: +34 953 670 352
ESPAGNE E-mail: export@malpesa.es
<http://www.malpesa.es>